

**PRACE BUDOWLANE I ZWIĄZANE  
Z PRZYGOTOWANIEM SZYBU DO MONTAŻU**

Szyb i maszynownie służą wyłącznie do pracy dźwigu. Inne urządzenia, takie jak przewody elektryczne, rurociągu itp. nie należące do dźwigu nie mogą być instalowane w szybie lub maszynowni. Dopuszcza się instalowanie urządzeń do ogrzewania szybu lub maszynowni, za wyjątkiem ogrzewania za pomocą gorącej wody lub pary. Urządzenia do obsługi i regulacji ogrzewania muszą znajdować się poza szybem.

Usytuowanie szybu w budynku oraz wykonanie ścian powinno odpowiadać wymaganiom prawa budowlanego szybu powinien być wymurowany z cegły ceramicznej pełnej lub bloczków betonowych gr. 250 mm lub jako konstrukcja żelbetonowa.

Odchyłki wykonania szybu: Ss - szerokość szybu +30, Gs - głębokość szybu + 30

Dopuszcza się odchylenie od pionu wewnętrznych powierzchni ścian tylko na zewnątrz, przy czym wartość odchyłek dla ścian z drzwiami nie powinna przekraczać 10 mm, a dla pozostałych ścian 30 mm.

Wewnętrzne powierzchnie ścian szybu powinny być gładkie, bez wgłębień i występów .

Podszybie musi być zabezpieczone przed infiltracją wody.

Płyta dna podszybia powinna być obliczona dla podanego obciążenia, które obejmuje również obciążenie dynamiczne.

Dla celów montażowych na poziomie parteru ściana przednia powinna pozostać niezabudowana na całej wysokości kondygnacji.

Wspornik prowadnic oraz drzwi mocowane będą za pomocą kołków rozprężnych HILTI do ścian szybu.

Szyb i maszynownia powinny być wykonane z trwałych materiałów budowlanych nie sprzyjających osiadaniu i emitowaniu u kurzu.

Współczynnik bezpieczeństwa dla konstrukcji stalowej i betonu zbrojonego powinien być nie mniejszy niż 6.

Szyb nie powinien znajdować się nad pomieszczeniami, które dostępne są dla ludzi.

Konstrukcja szybu i pomieszczeń związanych z funkcjonowaniem dźwigu musi odpowiadać aktualnym przepisom bezpieczeństwa pożarowego.

Należy zapewnić konserwatorowi swobodny dostęp do maszynowni. Dojścia do maszynowni z drabinami min. 1,0 m wysokości.

Maszynownia powinna posiadać wentylację o powierzchni min. 1% powierzchni poprzecznej. Otwór wentylacyjny powinien być wprowadzony na zewnątrz budynku.

Oświetlenie na przystankach na poziomie podłogi powinno mieć natężenie min 50 lux.

Powierzchnia podłogi maszynowni powinna być szorstka i zabezpieczona przed wsiąkaniem oleju, jeśli zostanie rozlany. Podłoga maszynowni powinna przenieść obciążenie min. 2,5 kN/m. Ściany i sufit maszynowni powinny być pomalowane farbą emulsyjną.

Drzwi do maszynowni muszą być wykonane z materiałów ogniotrwałych i otwierać się na zewnątrz, zamykane na klucz.

Wysokość maszynowni w najniższym punkcie powinna wynosić min. 1,0 m.

Maszynownia powinna być wietrzona oraz tak wyposażona aby nie występowały w niej wilgoć, kurz i szkodliwe wyziewy.

Przewód zasilający w maszynowni do wyłącznika głównego wyprowadzić ze ściany na wysokości 0,6 m od podłogi. Swobodny koniec przewodu min. 1,5 m.

Pomieszczenie maszynowni powinno być obudowane ze wszystkich stron.

Pomieszczenie maszynowni powinno być zabezpieczone przed przemarzaniem. Dopuszczalny zakres temperatury w maszynowni +5 - +35°C.