

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA ROBÓT BUDOWLANO -REMONTOWYCH

WYMIANA DŹWIGU TOWAROWEGO

kod CPV 45.31.30.00-4

1. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA I SPECYFIKACJI TECHNICZNEJ

1.1. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Niniejsza Szczegółowa Specyfikacja Techniczna (SST) zawiera wymagania dotyczące wymiany dźwigu towarowego w ramach:

Modernizacji Przedszkola miejskiego Nr 3 przy ul.Różanej 1 w Lubaniu

1.2. ZAKRES STOSOWANIA SPECYFIKACJI

Niniejsza specyfikacja będzie stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zleceniu i realizacji robót wymienionych w punkcie 1.1.

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie wszystkich robót remontowych przewidzianych w zamówieniu. Obejmują prace związane z przygotowaniem i rozbiórką elementów budynku i obiektów związanych z przebudową wykonywanych na miejscu.

2. Określenia.

Wykonawca – podmiot prowadzący działalność gospodarczą, który zawarł z Zamawiającym umowę na wykonanie robót objętych przedmiotem zamówienia. Zamawiający – podmiot, na rzecz którego Wykonawca realizuje roboty objęte przedmiotem zamówienia i który zapłaci za to Wykonawcy przewidziane umową wynagrodzenie.

3. Wymagania formalne.

Przed przystąpieniem do robót Wykonawca powinien:

- sprawdzić wymiary szybu dźwigu,
- opracować harmonogram prac.

4. Wymagania dotyczące właściwości materiałów.

Do modernizacji dźwigów można stosować jedynie te elementy bezpieczeństwa, które spełniają wymagania rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 8 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla dźwigów i ich elementów bezpieczeństwa (Dz.U. z 2005 r. Nr 263 poz. 2198) i są wymienione w załączniku nr 1 do tego rozporządzenia.

Materiały użyte do wykonania robót powinny być przechowywane w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem mechanicznym, niekorzystnym wpływem czynników atmosferycznych oraz utratą właściwości technicznych gwarantowanych przez ich producenta.

5. Wymagania dotyczące sprzętu montażowego.

Wykonawca jest zobowiązany do używania wyłącznie takiego sprzętu, który nie spowoduje obniżenia zadeklarowanej jakości materiałów ani nie wpłynie negatywnie na jakość wykonanych robót, zarówno w miejscu wykonania tych robót jak i w czasie prac pogwarancyjnych.

6. Wymagania dotyczące transportu.

Wykonawca jest zobowiązany do używania wyłącznie takich środków transportu, załadunku i wyładunku, które nie spowodują obniżenia zadeklarowanej jakości materiałów ani nie wpłyną negatywnie na jakość wykonanych robót. Dla dostarczonych urządzeń powinny być respektowane wytyczne producenta.

7. Wymagania dotyczące sposobu wykonania i oceny prawidłowości poszczególnych robót.

Wykonawca zapewni osobę posiadającą odpowiednie kwalifikacje formalne i doświadczenie zawodowe, która będzie kierowała robotami. Kwalifikacje formalne kierownika budowy określa Prawo Budowlane lub inne przepisy branżowe. Kierownik budowy ma obowiązek ścisłej współpracy z inspektorem nadzoru.

Roboty powinny być wykonane ze szczególną dbałością o ich jakość przy zachowaniu wymagań, przepisów i zasad sztuki budowlanej i montażowej. Jeśli zastosowane wyroby techniczne i budowlane mają instrukcję producenta określającą sposób ich stosowania, należy przestrzegać zasad podanych w tej instrukcji.

Podczas realizacji robót obowiązuje wykonanie ich w ścisłej zgodności z przyjętym i uzgodnionym z Zamawiającym harmonogramem prac. Wszelkie odstępstwa od uzgodnień i przyjętego projektu muszą mieć akceptację inspektora z ramienia Zamawiającego.

Roboty budowlane i montażowe muszą być prowadzone w sposób bezpieczny dla pracowników Wykonawcy i pozwalający na bezpieczne użytkowanie budynku.

8. Kontrola jakości robót po ich wykonaniu.

Kontrola jakości robót po ich wykonaniu powinna być elementem procedury odbioru końcowego. Stronami w procedurze odbioru końcowego są Zamawiający i Wykonawca przy udziale Wojskowego Dozoru Technicznego.

Do odbioru końcowego Wykonawca powinien przygotować następujące dokumenty:

- protokół dopuszczenia dźwigu do eksploatacji przez UDT,
- dokumentację techniczną dźwigu,
- protokół badania skuteczności działania ochrony przeciwporażeniowej,
- świadectwa i certyfikaty na elementy bezpieczeństwa zastosowane w budowie dźwigu.

Komisję odbioru końcowego powołuje Zamawiający.

Protokół odbioru końcowego powinien zawierać ocenę jakości wykonanych robót

9. Utylizacja materiałów ze zdemontowanego dźwigu.

Wykonawca zobowiązany jest do usunięcia z budynku elementów demontowanego dźwigu oraz wywozu elementów stalowych do najbliższego skupu złomu. Pieniądze uzyskane ze sprzedaży złomu należy rozliczyć z właścicielem dźwigu – Przedszkolem Miejskim Nr 3.

10. Parametry istniejącego dźwigu

Dane ogólne z paszportu:

- wytwórca (producent): Zakład Urządzeń Dźwigowych Warszawa
- rodzaj dźwigu: towarowy mały,
- nr fabryczny: 2725
- rok produkcji: 1956,
- nr ewidencyjny: 3126000262

Parametry techniczne:

- udźwig nominalny: 100 kg,
- dopuszczalna szybkość jazdy kabiną: 0,47 m/s,
- wysokość podnoszenia: 3,02 m,
- liczba przystanków: 2,
- napęd elektryczny
- dźwig cierny
- silnik 380V
- moc silnika 1 kW, obroty 1410 obr/min.
- sterowanie: przyciskowe zewnętrzne
- jazda kabiną bez dźwigowego
- maszynownia umieszczona nad szybem

11. CHARAKTERYSTYKA DŹWIGU PO WYMIANIE

- wysokość podnoszenia 3,02m, pięter -1, ilość poziomów jakie dźwig obsługuje -2
- udźwig 100 kg
- napęd w obrysie szybu na górze (napęd elektryczny),
- wymiary kabiny 60x75cm, wys. 80cm, kabina przelotowa na wprost,
- 4 szt. drzwi szybowe gilotynowe,
- wykonanie(wystrój) elementów zewnętrznych: blacha nierdzewna,
- dźwig z opcją zjazdu pożarowego uruchomianą instalacją SAP.

Zakres prac:

Wymiana dźwigu towarowego na bazie istniejącego szybu, z wykorzystaniem nadszybia jako maszynowni obejmuje między innymi następujące czynności i roboty:

1. Demontaż wszystkich istniejących urządzeń dźwigowych w maszynowni, w szybie i na przystankach (łącznie z prowadnicami) z usunięciem i wywozem złomu,
2. Wykonanie robót budowlano- remontowych wewnątrz i na zewnątrz szybu windowego: odnowienie powłok malarskich w szybie i maszynowni, malowanie elementów metalowych – ceowników i drzwi maszynowni, dostosowanie otworów drzwiowych pod drzwi szybowe nowego dźwigu, obróbka drzwi szybowych po ich zamontowaniu,
3. Wykonanie robót instalacyjnych, w tym wszystkich wymaganych instalacji i systemów: dostosowanie oświetlenia w maszynowni i szybie wg obowiązujących przepisów (montaż oprawy natynkowej świetlówkowej 2x36W),
4. Montaż fabrycznie nowego kompletnego urządzenia dźwigowego,
5. Wykonanie prób technicznych i uruchomienie dźwigu,
6. Wykonanie pomiarów rezystancji izolacji przewodów i skuteczności ochrony przed porażeniem elektrycznym,
7. Sporządzenie dokumentacji technicznej do rejestracji w UDT dla dźwigu w ilości 3 egz. w wersji papierowej i 1 egz. w wersji elektronicznej i jej zatwierdzenie,
8. Uzgodnienie dokumentacji technicznej i zakresu odbioru w Urzędzie Dozoru Technicznego
9. Rejestracja dźwigu w UDT, odbiór techniczny dźwigu i uzyskanie w UDT decyzji o dopuszczeniu do eksploatacji, łącznie z poniesieniem wszystkich kosztów.
10. Przeszkolenie pracowników zamawiającego z zakresie obsługi i eksploatacji dźwigu.